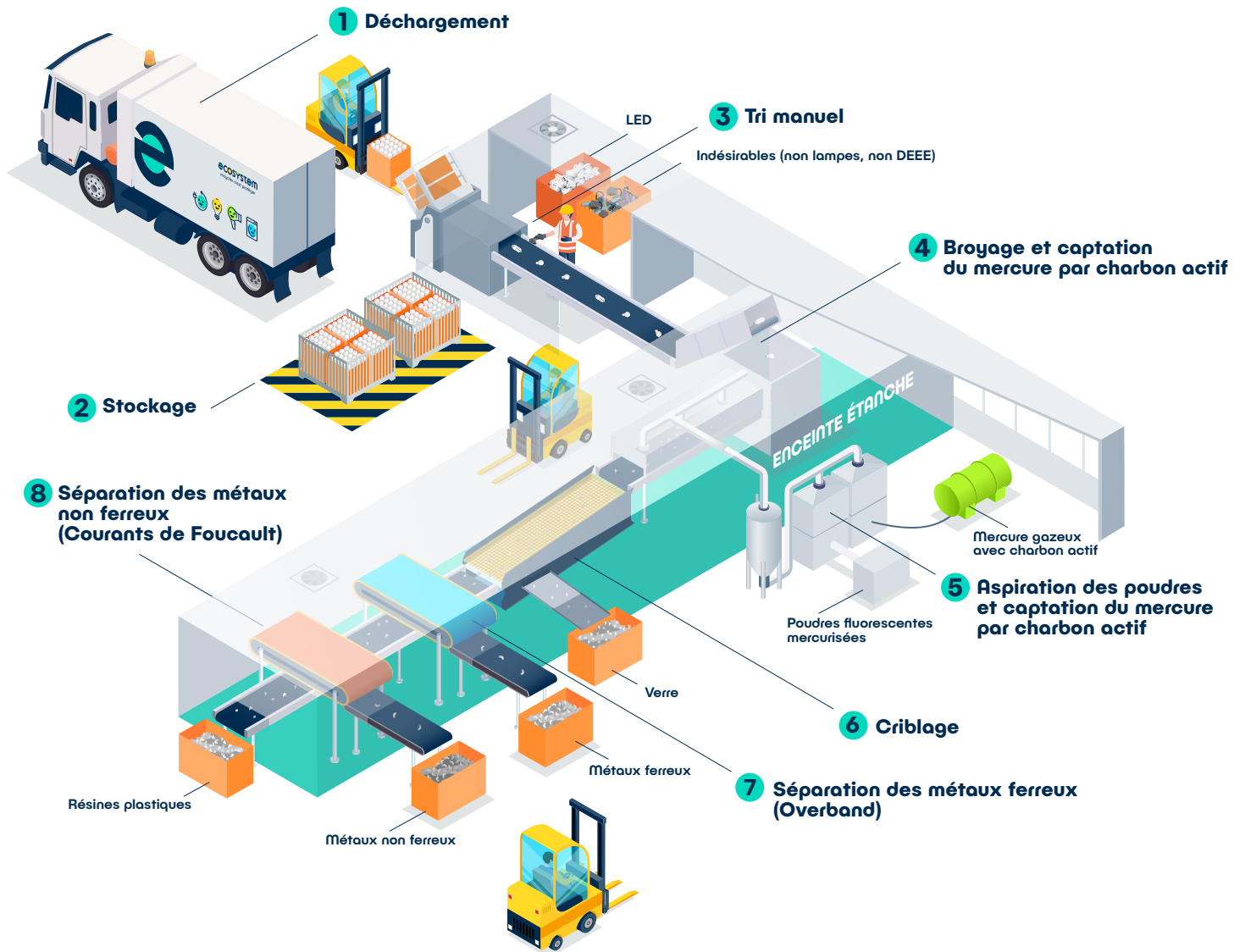


# LE TRAITEMENT DES LAMPES



## 1 Déchargement

Les lampes sont déchargées avec précaution.

## 2 Stockage

Les lampes sont stockées dans l'attente de leur traitement. Le stockage est organisé afin d'alimenter régulièrement la ligne et d'absorber les volumes à traiter. Les lampes passent à l'étape de tri manuel via un dispositif de chargement automatique.

## 3 Tri manuel

Les lampes font l'objet d'un tri par les opérateurs avant d'être broyées. Cela permet de retirer les indésirables (emballages, autres DEEE Ménagers, piles...) qui sont ensuite envoyés vers les filières de traitement adéquates. La zone de tri bénéficie d'un système de renouvellement d'air pour protéger les opérateurs.

## 4 Broyage et captation du mercure par charbon actif

Les lampes passent dans une installation qui les broie sous atmosphère confinée. Ce système de confinement permet de capter et d'extraire le mercure gazeux des lampes à l'aide de charbons actifs.

## 5 Aspiration des poudres et captation du mercure par charbon actif

Les poudres fluorescentes mercurisées contenues dans les lampes sont aspirées et le mercure gazeux résiduel est capté à l'aide de charbons actifs.

## 6 Criblage

Un crible permet de séparer différents éléments en fonction de la granulométrie. Le verre, à la granulométrie plus faible, est ainsi séparé des autres fractions.

## 7 Séparation des métaux ferreux (Overband)

Un Overband, ou aimant permanent, permet d'extraire les fractions magnétiques (métaux ferreux).

## 8 Séparation des métaux non ferreux

Courants de Foucault : séparation des métaux non ferreux à l'aide de champs magnétiques.

Toutes les fractions extraites bénéficient de traitements spécifiques ultérieurs suivant trois possibilités :

- recyclage pour produire de nouvelles matières (solution privilégiée),
- valorisation énergétique ou valorisation matière,
- élimination en respect des réglementations.